T.C.
ANADOLU ÜNİVERSİTESİ
DİL VE KONUŞMA BOZUKLUKLARI EĞT. ARŞ. VE UYG. MERK. (DİLKOM)
Piyasa Fiyat Araştırma Mektubu

Sayı : 97653057/33
Konu: Piyasa Fiyat Araştırma

Tarih: 09/11/2026

Sayın : .....

Kurumumuzun ihtiyacı olan aşağıda cins ve miktarı yazılı 1 kalem malzemeye ve/veya hizmete ilişkin fiyatınızı en geç 17/11/26 tarih ve saat 14.00'e kadar teslim tarihi ile teklif edilen ürünlere ait bilgiler açıklanmak suretiyle adresimize elden teslim etmenizi, E-posta veya faks göndermenizi rica ederim.

Ahmet Kürşat DEMİRBAŞ
Şef

SIRA NO	MALZEME CİNSİ	MİKTAR	BİRİM	B.FİYAT	TUTAR	MLZ.TESLİM TARİHİ
1	Yüksek Hassasiyetli Ve Otomatik Hotend Değişimli 3D Yazıcı	1	Adet			
	TEKNİK ŞARTNAMELERİ EKTEDİR.(TEKNİK ŞARTNAMENİN KAŞELENİP İMZALANARAK GERİ GÖNDERİLMESİ GEREKMEKTEDİR)					

MALZEME İSTEK BİRİMİ:	DİL VE KONUŞMA BOZUKLUKLARI EĞT. ARŞ. VE UYG. MERK. (DİLKOM)
MALZEME TESLİM YERİ:	A.Ü. Taşınır İşlemleri Şube Müdürlüğü Yunusemre Kampüsü ESKİŞEHİR - 0222 335 05 80 / 1780

Yukarıda cins ve miktarı yazılı malzemeleri ve/veya hizmeti hizalarında belirtilen fiyatlarla vermeyi beyan ediyorum.

Firma Adı/ Kaşe/ İmza

AÇIKLAMA

1- Fiyatlar KDV hariç TL (Türk Lirası olarak belirtilecektir. (Örn:0,00))
2- Alternatif Fiyat Mektubu Değerlendirmeye Alınmayacaktır.
3- Malzeme Teslim Tarihi Önemle Belirtilecektir.
4- Malzemelerin Nakliye Bedeli Firmanıza Aittir.
5- Kargo ile mal gönderilmemesi esastır. Gönderilmesi halinde sorumluluk firmaya aittir.
6- Firmalar malı göndermeden önce Malzeme Muayene Kabul ve Teslim Alma Merkezine bildirimde bulunması ve kabulde firma yetkilisinin bulunması yasa geregidir.
7- Teklif edilen ürünlere ait varsa TSE marka ve ISO kalite güvence belgeleri teklif ile birlikte sunulmalıdır.
8- Bilgi için telefon numarası: 0 222 335 05 80 / 1084-85 Faks:
9- Adres: A.Ü. DİL VE KONUŞMA BOZUKLUKLARI EĞT. ARŞ. VE UYG. MERK. (DİLKOM) YUNUSEMRE KAMPÜSÜ 26470 TEPEBAŞI ESKİŞEHİR
10- E-Posta: Web:
11- Üniversitemiz ile ilgili satınalma duyurularımıza [https://www.anadolu.edu.tr/satin-alma-duyurular] adresinden ulaşabilirsiniz.

TEKNİK ŞARTNAME

Yüksek Hassasiyetli ve Otomatik Hotend Değişimli 3D Yazıcı

1. GENEL MİMARİ VE KAPASİTE

1.1. Cihaz, CoreXY mekanik mimarisinde ve mühendislik malzemelerine uygun tam kapalı kasa yapısında olmalıdır.

1.2. Cihazın net kullanılabilir baskı alanı en az 330 × 320 × 320 mm (X × Y × Z) olmalıdır.

2. EKSTRUDER VE OTOMATİK HOTEND DEĞİŞİM SİSTEMİ

2.1. Cihaz, çoklu malzeme/renk geçişlerinde filament atığını ve süresini minimize eden otomatik hotend (sıcak uç) değişim mekanizmasına sahip olmalıdır.

2.2. Değiştirilebilir hotend sistemi indüksiyon ısıtma teknolojisini desteklemeli ve hotend değişim süresi en fazla 10 saniye olmalıdır.

2.3. Nozzle sıcaklığı en az 350 °C, tabla sıcaklığı en az 120 °C ve aktif kasa/hazne ısıtma sıcaklığı en az 65 °C olabilmelidir.

2.4. Ekstruder dişlileri aşındırıcı (karbon/cam fiber katkılı) filamentlere dayanıklı sertleştirilmiş çelik olmalıdır.

3. SENSÖR, KALİBRASYON VE GÜVENLİK

3.1. Cihaz, otomatik yatak kalibrasyonuna ve Z-offset ayarlamasına sahip olmalı; manuel ayar gerektirmemelidir.

3.2. Dahili AI kamera ile ilk katman kontrolü, katman kayması veya baskı hatası algılandığında işlemi otomatik durdurabilmelidir.

3.3. Filament bitti/dolanma sensörleri ve elektrik kesintisinden sonra baskıya devam etme özelliği bulunmalıdır.

3.4. Ofis ortamında kullanım için zararlı gaz ve kokuları engelleyen HEPA ve aktif karbon filtre içermelidir.

4. ÇOKLU MALZEME SİSTEMİ VE BAĞLANTI

4.1. Cihaz yanında en az 4 makara filamenti eş zamanlı barındıran, neme karşı korumalı otomatik malzeme besleme ünitesi verilmelidir.

4.2. Cihaz Wi-Fi ve Bluetooth bağlantılarını desteklemeli; dokunmatik renkli ekrana ve uzaktan canlı izleme/yönetim imkanına sahip olmalıdır.

Rıza DİKKAŞ
Teknik Personel

Mensur ÖZÇELİK
Şube Müdürü